

Eifix® GSM 16 OCP

Flüssigreiniger für Gläser- und Geschirrspülmaschinen

Stand: 09.12.2014

Eigenschaften

GSM 16 – chlor- und phosphatfrei – ist für den Einsatz in allen gängigen Geschirrspülmaschinen mit automatischer Dosierung geeignet. Reinigt verkrustetes und stark fettiges Spülgut auch bei kurzen Einwirkzeiten. Löst Tee- und Kaffeeereste von Porzellan und Steingut. Schaumarm eingestellt. Für Aluminium nicht geeignet!

Anwendung / Dosierung

GSM 16 – chlor- und phosphatfrei – wird dem Reinigertank der Spülmaschine mit einem Dosiergerät zugeführt.

Dosierung:

2 ml / Liter Frischwasser bis 15° dH

2,5 – 3,5 ml / Liter Frischwasser ab 15° dH

Die Nachdosierung ist abhängig von Verschmutzungsgrad der Lauge.

Inhaltsstoffangabe

5 – 15 % Phosphonate, < 5 % Polycarboxylate.

Technische Daten

Farbe:	hellgelb
Konsistenz:	flüssig
Geruch:	produktspezifisch
pH-Wert:	14
Dichte:	1,36 g/cm ³

Gefahrenhinweise / Sicherheitshinweise

Ätzwirkung; Ausrufezeichen

Akut Tox. 4 Hautätz. 1A Augenschäd. 1

Bei diesem Artikel handelt es sich um ein kennzeichnungspflichtiges Produkt nach EG-GHS-Verordnung. Das Produkt ist als Gefahrstoff eingestuft. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf Sicherheitsdatenblatt und Originalgebinde beachten.

Lagerhinweise

Frostfrei lagern. Bei sachgemäßer Lagerung mindestens 2 Jahre verwendbar.

Ökologie

Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorenthalten. Der Abnehmer ist von der sorgfältigen Eigenschaftsprüfung nicht entbunden. Anwender müssen eigenverantwortlich die Eignung der Produkte bei Einsatz auf nicht genannte Materialien überprüfen. Unsere Beratungshinweise sind deshalb unverbindlich und können nicht als Haftungsgrundlage uns gegenüber geltend gemacht werden. Für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung übernehmen wir keine Haftung.

Eifix® GSM 16 OCP

Flüssigreiniger für Gläser- und Geschirrspülmaschinen

Stand: 09.12.2014

Das Produkt und die eingesetzten Waschrohstoffe (Tenside) erfüllen die Anforderungen des Gesetzgebers in Bezug auf die biologische Abbaubarkeit. Die Becker Chemie GmbH produziert nach fortschrittlichen, sicheren und umweltschonenden Verfahren unter Einhaltung hoher Qualitätsstandards.